

**THIS PAGE IS INSERTED BY OIPE SCANNING
AND IS NOT PART OF THE OFFICIAL RECORD**

Best Available Images

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

~~BLACK BORDERS~~

~~TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES~~

FADED TEXT

BLURRY OR ILLEGIBLE TEXT

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLORED PHOTOS HAVE BEEN RENDERED INTO BLACK AND WHITE

VERY DARK BLACK AND WHITE PHOTOS

UNDECIPHERABLE GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE THE BEST AVAILABLE
COPY. AS RESCANNING *WILL NOT*
CORRECT IMAGES, PLEASE DO NOT
REPORT THE IMAGES TO THE
PROBLEM IMAGE BOX.**

TOP-ENG

REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 298 489

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 75 01909

(54) Dispositif de regroupement pour pots ou analogues.

(51) Classification internationale (Int. Cl.²). B 65 D 71/00.

(22) Date de dépôt 22 janvier 1975, à 14 h 34 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. - «Listes» n. 34 du 20-8-1976.

(71) Déposant : CARTONNERIES DE SAINT-GERMAIN, résidant en France.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Pierre Loyer et Fils, 18, rue de Mogador, 75009 Paris.

L'invention concerne un dispositif de regroupement pour pots ou analogues , en particulier pour pots à rebord saillant , tels que les pots de yaourt par exemple .

Pour le regroupement de ce type de pots , il est connu
5 de faire des ceintures en carton mince entourant totalement les groupes de pots sur quatre faces : les deux faces latérales longitudinales , le dessus et le dessous des pots . Comme cette ceinture utilise beaucoup de carton , on a proposé des ceintures pour pots tronconiques , avec un fond percé remontant jusqu'aux deux tiers
10 environ de la hauteur des pots , et portant les pots à ce niveau . Mais la surface de carton nécessaire est encore assez importante , les opercules du fond constituant des chutes perdues . On a encore proposé des dessus avec deux rabats latéraux , pour grouper deux pots en les tenant par leur rebord . Ces dessus coopèrent étroite-
15 ment avec les pots portés et ne peuvent être réalisés qu'en carton fort , leur utilisation n'étant compatible qu'avec des pots résistants .

Ayant pour but d'écarter tous ces inconvénients en réalisant un moyen de regroupement léger et facile à mettre en oeuvre ,
20 la présente invention a pour objet un dispositif de regroupement pour pots ou analogues , obtenu à partir d'un flan de carton mince caractérisé en ce qu'il comporte : un dessus susceptible de couvrir les pots à regrouper , deux rabats longitudinaux , et deux rabats transversaux articulés sur ledit dessus , les rabats transversaux
25 étant munis latéralement de deux volets articulés susceptibles d'être repliés et collés sous les rabats longitudinaux de manière à constituer un ensemble rigide de forme générale en tronc de pyramide .

D'autres caractéristiques ressortiront de la description
30 qui suit faite en référence au dessin annexé sur lequel on peut voir :

Figure 1 , une vue à plat d'un exemple de réalisation du dispositif de regroupement selon l'invention .

Figure 2 , une vue perspective du dispositif de la
35 figure 1 après assemblage sur deux pots .

En se reportant au dessin , on peut voir que le dessus 1 , prévu pour deux pots dans l'exemple représenté , porte deux rabats longitudinaux 2,3 et deux rabats transversaux 4,5 . Les deux rabats longitudinaux 2 et 3 s'articulent respectivement le long des lignes
40 6 et 7 interrompues par des lignes de découpe telles que 8 faisant

saillie vers l'extérieur . Au milieu de ces lignes de découpe 6 ,
rabats 2,3 présentent une petite ligne de coupe 9 perpendiculaire
la ligne 8 . Les bords latéraux 10 des rabats 2 et 3 sont inclinés
par rapport à la perpendiculaire aux lignes d'articulation 6 et 7
5 pour donner une contre-pente au dispositif une fois assemblé .

Les rabats transversaux 4 et 5 sont articulés le long de
lignes 11 et 12 interrompues par les lignes de découpe 13 et 14 res-
pectivement , faisant saillie vers l'extérieur . Au milieu de ces
lignes de découpe 13, 14, les rabats 4 et 5 présentent une petite
10 ligne de coupe telle que 15 perpendiculaire à la ligne 13 . En ou-
tre , deux lignes obliques de coupe 16 et 17 sont prévues de part
et d'autre de chaque ligne 15 , pour permettre une articulation
plus facile des coins bordant les lignes 13 et 15 . Les bords la-
téraux 18, 19, de chacun des rabats 4 et 5 sont inclinés par rap-
15 port à la perpendiculaire aux lignes d'articulation 11 et 12 , pour
donner une contre-pente au dispositif une fois assemblé . Par ail-
leurs , ces bords portent chacun un volet , 20, 21, articulé res-
pectivement sur les lignes 18 et 19 .

Ces volets 20 , 21 sont destinés à être repliés et col-
20 lés sous les rabats 2 et 3 pour l'assemblage du dispositif . On a
représenté en 21a la trace du volet 21 après collage .

Aux deux extrémités des rabats 2 et 3 , à l'intérieur
de la surface correspondant à la trace des volets (21a par exemple)
on prévoit sous les rabats , un moyen de collage . On peut uti-
25 liser à cet effet une colle ordinaire , une thermocolle , une rési-
ne , ou un produit susceptible d'être déposé au cours d'une pré-
enduction et d'être réactivé au moment de l'assemblage , par exem-
ple .

L'assemblage se fait directement sur les pots à re-
30 grouper . Les lignes de coupe 8, 13, 14 dégagent des fentes , lors
du rabattement des rabats 2 à 5 , dans lesquelles passent les bords
saillants des pots (Fig.2) . Les rabats 4 et 5 sont rabattus les
premiers et leurs volets sont repliés contre les pots .

Les rabats 2 et 3 sont alors rabattus et légèrement
35 pressés l'un vers l'autre . Du fait de la longueur suffisante des
volets 20, 21, ceux-ci prennent appui sur les pots et la pression
des rabats 2, 3, est suffisante pour assurer le collage sans néces-
sité de pièces de contre-pression , ce qui est une simplification
appréciable de l'opération de collage .

40 Du fait de la forme trapézoïdale des rabats 2 à 5 ,

le dispositif assemblé présente une contre-pente sur chacune de ses faces et une forme générale en tronc de pyramide .

5 Au cours de l'assemblage du dispositif de regroupement sur les pots , les coins bordés par les lignes de coupe 8, 9, d'une part et 13, 15 d'autre part , peuvent s'écarter légèrement au contact des pots comme représenté Figure 2 .

10 Un avantage particulier du dispositif selon l'invention réside dans l'économie de matière qu'il permet de réaliser , la découpe de la figure 1 ne présentant pratiquement pas de chutes . En outre , s'agissant d'un carton mince , le dispositif est peu onéreux . Enfin , il présente cinq faces susceptibles de recevoir une impression ce qui est assez inhabituel et intéressant au niveau de la distribution .

REVENDEICATIONS

- 1 - Dispositif de regroupement pour pots cu analogues , obtenu à partir d'un flan de carton mince caractérisé en ce qu'il comporte : un dessus susceptible de couvrir les pots à regrouper , deux rabats longitudinaux et deux rabats transversaux articulés
- 5 sur ledit dessus , les rabats transversaux étant munis latéralement de deux volets articulés susceptibles d'être repliés et collés sous les rabats longitudinaux de manière à constituer un ensemble rigide de forme générale en tronc de pyramide .
- 2 - Dispositif de regroupement selon la revendication 1 caractérisé en ce que les bords latéraux des rabats sont inclinés par
- 10 rapport à la perpendiculaire aux lignes d'articulation des rabats de façon à donner une contre-pente au dispositif une fois assemblé.
- 3 - Dispositif de regroupement selon la revendication 1 caractérisé en ce que les rabats sont articulés le long de lignes interrompues par des lignes de découpe faisant saillie vers l'extérieur .
- 15 4 - Dispositif de regroupement selon la revendication 3 caractérisé en ce que , au milieu desdites lignes de découpe , les rabats présentent une petite ligne de coupe perpendiculaire à ladite
- 20 ligne de découpe .
- 5 - Dispositif de regroupement selon la revendication 1 caractérisé en ce que les rabats longitudinaux présentent au voisinage de leurs extrémités une surface susceptible de recevoir un moyen de collage .
- 25 6 - Dispositif de regroupement selon la revendication 5 caractérisé en ce que l'assemblage du dispositif est effectué par rabattement des rabats transversaux et repliement sur les pots desdits volets , puis rabattement des rabats longitudinaux préalablement recollés , les volets s'appuyant sur les pots pendant le collage .
- 30 7 -Dispositif de regroupement selon la revendication 1 caractérisé en ce qu'il s'applique aux pots à rebord saillant et en ce qu'il comporte cinq faces susceptibles de recevoir une impression .

Fig.1

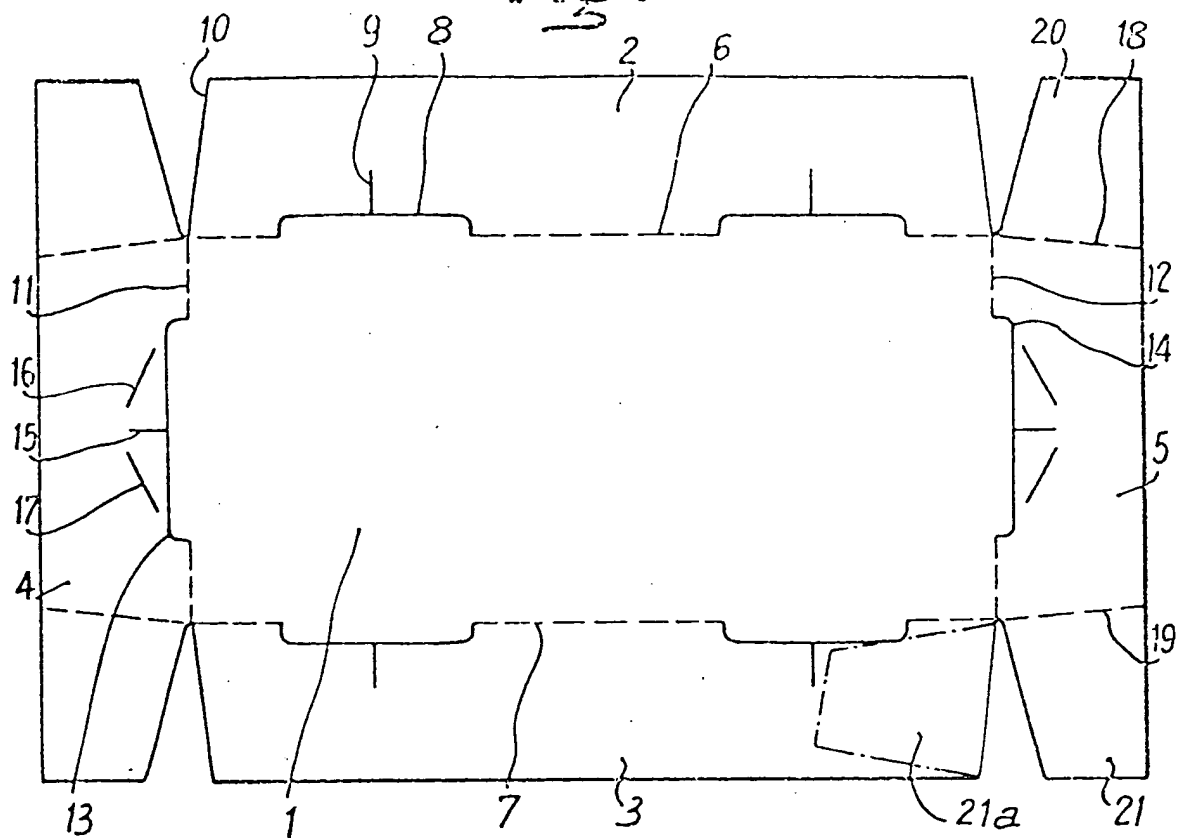


Fig.2

